

Hier geht's rund



Thomas Achberger



Profillager



Profilmuster

Material reagiert anders auf den Biegevorgang. Und selbst zwei äußerlich gleiche Aluminiumleisten können unterschiedliche Ergebnisse liefern.“

Ins rechte Licht gerückt

Kunden aus verschiedenen Branchen setzen auf die Biegetechnik made in Hergatz: Zu den regelmäßigen Abnehmern gehört beispielsweise ein Leuchten-Hersteller. Für diesen fertigt Thomas Achberger zusammen mit seinen Mitarbeitern große Alurahmen – kreisrund oder als Ellipsen. Diese werden mit einer Membran bespannt und dienen dann als Lampenschirm. Grundsätzlich ist jede Form denkbar: Für eine Messe-Beleuchtung stellte das Unternehmen beispielsweise große Blütenblätter und einen Kreis für die Mitte her, so dass eine mehrere Meter große leuchtende Blume entstand. Auch Lichtschienen für den Ladenbau werden als gerade Stücke angeliefert, dann nach den Vorgaben geformt. So können Verkaufszonen beleuchtet oder Kassengebiete passgenau illuminiert werden. Der Kreativität der Auftraggeber sind praktisch keine Grenzen gesetzt, weil die Daten der Formen über das CNC-System an die Biegemaschine weiter gegeben und exakt nach den Vorgaben bearbeitet werden können.

Aus dem Allgäu in die ganze Welt

Zwischen Wäldchen und Allgäu-Wiesen eingebettet liegen ganz idyllisch die Gebäude der Achberger GmbH. Doch die Produkte des Unternehmens sind auf Reisen in der ganzen Welt unterwegs: „Wir haben Teile für einige Kreuzfahrtschiffe gefertigt, zum Beispiel für die AIDA blu oder die Sunshine of the seas. Aber auch für den Transrapid in Shanghai“, erzählt Thomas Achberger. Denn für den Innenausbau von Schienenfahrzeugen oder

Individualität sichert Trend zu Kleinserien

Die Zukunft der Profilbiegetechnik liegt für den Unternehmer in der wachsenden Tendenz zur Individualisierung: Statt Massenproduktion ist in vielen kreativen Bereichen die Fertigung von Kleinserien wichtig. Dazu gehören neben dem klassischen Metall- und Fahrzeugbau auch Leuchten für öffentliche Einrichtungen, Einfassungen für Designer-Möbel und Küchen oder die Innenarchitektur für Kaufhäuser, Bürogebäude, Einkaufszentren und den hochwertigen Ladenbau.

Meike Winter



Die Achberger GmbH hat sich auf das Profilbiegen für individuelle Kundenanforderungen spezialisiert. Das Unternehmen aus Hergatz bei Wangen im Allgäu fertigt vor allem Säulenringe und Wandanschlüsse für den Metallbau. Neben einem Sortiment an Standard-Produkten werden vor allem Sonderanfertigungen nach Maß hergestellt.

Sie sind am Lehrter Bahnhof in Berlin zu finden, am Mumbai Airport in Indien

oder in der neuen Elbphilharmonie: Die gebogenen Profile und Säulenringe der Achberger GmbH aus Hergatz bei Wangen im Allgäu. Das Unternehmen hat sich auf die Fertigung von Kleinserien für den Metallbau spezialisiert. Säulenringe und Wandanschlüsse in verschiedenen Varianten gehören zum Standard-Sortiment, dazu kommen Einzelaufträge nach Kundenvorgaben.

In den Räumen der Firma Achberger stehen modernste Maschinen – die neue Profilbiegemaschine ist erst seit zwei Monaten im Einsatz. CNC Steuerung erlaubt die Übernahme von Kundendaten

und damit eine passgenaue Fertigung der Bauteile. Rund ist nicht gleich rund und so ist die Genauigkeit der Radien einer der wichtigsten Punkte in der Profilbiegetechnik. Die Profilbiegemaschine verfügt deshalb über ein Radiusmess-System, das bereits während des Biegevorgangs die Krümmung überprüfen und die Walzen entsprechend justieren kann. Auch Rohre bis zu einem bestimmten Querschnitt lassen sich so in Form bringen. Thomas Achberger, seit 2014 alleiniger Geschäftsführer der Achberger GmbH: „Trotz der Maschinen ist das Biegen immer ein Prozess, der sehr viel Fachwissen, Erfahrung und Handarbeit voraussetzt. Jedes

Achberger GmbH
Ringherstellung – Biegetechnik
Thomas Achberger

Lengatz 1 ½
88145 Hergatz
Telefon (08385) 1366
Telefax (08385) 1872
info@profilbiegetechnik-achberger.de
www.profilbiegetechnik-achberger.de